

Werk 1:

Vertrieb, Verwaltung,
Werkzeugbau
Bregstraße 24
D-78120 Furtwangen

Werk 2:

Produktion, Druckguss
Am Niegenhirschwald 6
D-78120 Furtwangen

Werk Villingen:

Zerspanung, CNC-Technik
Philipp-Reis-Strasse 15
D-78052 VS-Villingen

Tel. 0 77 21 / 94 92-0

Werk Hausach:

Zerspanung, CNC-Technik
Vorlandstraße 7
D-77756 Hausach

Tel. 0 78 31 / 96 880-0

Fax 0 78 31 / 96 880-23



Web www.ketterer-druckguss.de

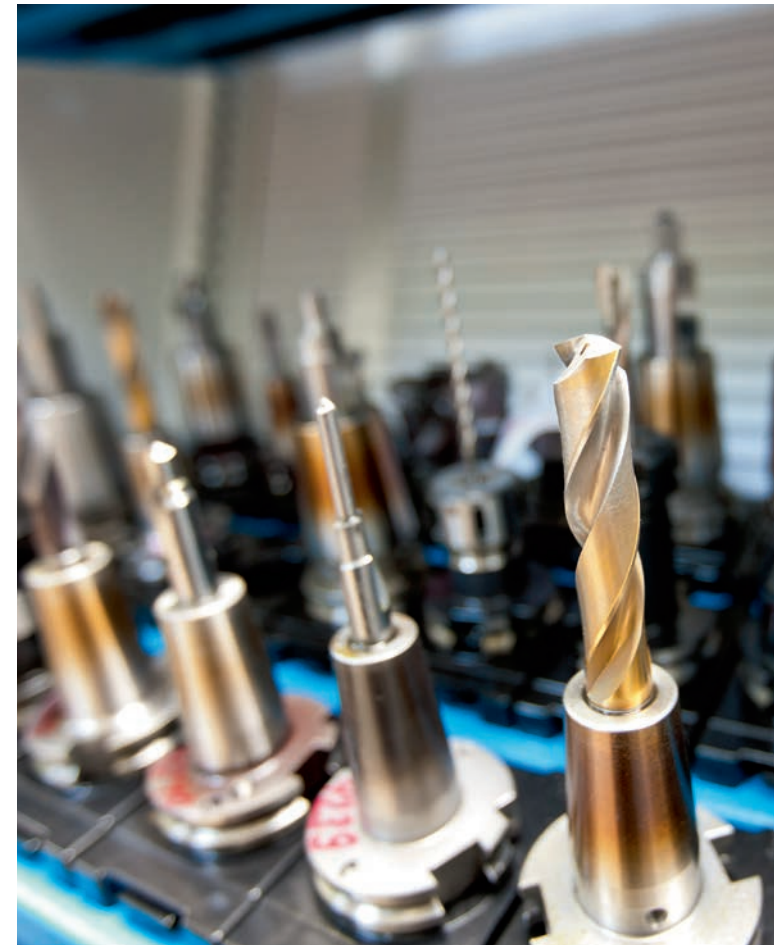
Mail ketterer-precision@ketterer-druckguss.de

CNC-Bearbeitung Ketterer Precision

Flexible Stückzahlen und hohe Qualitätsstandards machen uns zum idealen Partner für die Industrie. Ob Land- und Baumaschinen, Steuerungs- und Motorentechnik, E-Mobilität oder Medizintechnik – unterschiedlichste Hersteller setzen auf unser Know-how, wenn es um Zerspanung geht.

Wir sind bereit für große und kleine wiederkehrende Stückzahlen. Mehr als 20 horizontale Bearbeitungszentren mit bis zu 6 Paletten pro Maschine, ein angebundenes Fastems-Automatisierungssystem und Roboterzellen bieten uns die notwendige Flexibilität.

FMEA-Qualitätsplanung, CAQ-Qualitätssicherung und Feinmessungen zur Prozesssicherung sind für uns selbstverständlich. Qualitätsüberwachung und Dokumentation erfolgen gemäß aktuellem, zertifiziertem Qualitätsmanagementsystem.





Medizintechnik

- CNC-Bearbeitung von Edelstahl mit Freiformflächen



Maschinenbau

- komplexe Zerspanung aus Vollmaterial

Unsere Leistungen auf einen Blick

In unseren Werken in Hausach und Villingen-Schwenningen bearbeiten wir alle zerspanbaren NE- und Fe-Metalle, insbesondere aus Vormaterialien wie Sandguss-, Kokillengussteilen oder Strangpressprofilen. Dafür stehen modernste Maschinen von Heller, Haas, Spinner und Matsuura zur Verfügung, mit denen wir auch extrem komplexe 3D-Konturen realisieren.

- 5-Achs-Bearbeitung und integrierte Drehbearbeitung
- Beschaffung von Rohlingen
- Maximaler Verfahrenweg: 800 x 800 x 900 mm
- Alle Losgrößen
- Oberflächenbehandlung
- SPC-Überwachung
- Entwicklung und Bau von Vorrichtungen
- Zeiss-3D-Messmaschinen im klimatisierten Messraum
- Kontur- und Oberflächenmessgeräte
- Montage von Zubehörteilen
- Reinigungseinrichtung und Dichtheitsprüfung
- Zertifizierung nach ISO 9001:2015 (IATF 16949 in Vorbereitung)



Pneumatik

- 6-Seiten-Bearbeitung mit engen Form- und Lagertoleranzen



Agrartechnik

- hochpräzise Graugussbearbeitung



Automotive

- anspruchsvolle Mehrseitenbearbeitung



Elektrotechnik

- 5-Achs-Zerspanung dünnwandiger Al-Teile