

Wir gießen Präzision in Form

Ketterer Druckguss ist bekannt als bewährter Lieferant hochwertiger und technisch schwieriger Druckgussteile aus Aluminium und Zink und deren Nachbearbeitung. Als innovatives Unternehmen sind wir immer bereit, den nächsten Schritt in Richtung Zukunft zu gehen und unterstützen unsere Kunden von der ersten Idee bis zum anwendungsgerechten Teil oder einer kompletten Baugruppe.



Wir gießen **Präzision in Form**

• **1832** Benedikt und Martin Ketterer wandern nach England aus. Sie gründen als Uhrenhändler und Uhrenmacher den Grundstein für das Unternehmen.

• **1858** Benedikt Ketterer erhält für die Einführung des Gasuhrenbaus im Schwarzwald die silberne Verdienstmedaille des Landes Baden (1858).

• **1925** Die BKS stellt die Fertigung von Stromzählern ein und veräußert diesen Geschäftszweig an die Deutsche Zählergesellschaft Hamburg-Furtwangen. Ihr Geschäftsführer und Mit-Inhaber ist Oskar Ketterer.

• **1840** Benedikt Ketterer kehrt in die Heimat zurück, in einem Haus an der Bregstraße in Furtwangen gründet sich die Uhren- und Gasuhrenfabrik Benedikt Ketterer Söhne.

• **1880** Felix Ketterer lagert aus der BKS die Uhrenfertigung aus und ist als Mit-Initiator der „Baduf“ deren technischer Direktor.

• **1928** Oskar Ketterer sammelt im Rahmen seiner Tätigkeit bei der DZG erste Erfahrungen mit der jungen Druckguss-Technik und nimmt eine Druckgießmaschine in Betrieb.



• **1936** Die Oskar Ketterer OHG Spritz- und Pressgießerei wird gegründet. Als erste und wichtigste Maschine erwerben Oskar und Felix Ketterer eine Horizontal-Kaltkammer-Druckgießmaschine mit 300 t Schließkraft.

• **1988** Nach einer Erweiterung im Jahr 1984 folgt der erneute Ausbau von Werk 1 an der Bregstraße. Dort stehen jetzt 6.000 m² Produktionsfläche zur Verfügung.

• **2001** Am Niegenhirschwald entsteht mit Werk 2 und 10.000 Quadratmeter zusätzlicher Produktions- und Lagerfläche eine der modernsten Druckgießereien in Europa.

• **1974** Bernhard Ketterer tritt in das Unternehmen ein. Die 1970er-Jahre stehen ganz im Zeichen der Modernisierung der kompletten Fertigung und des Werkzeugbaus.

• **1994** In Hausach wird das Werk 3 erworben. Hier erfolgt die Nachbearbeitung der Druckgussteile. 1998 folgt die Erweiterung von Werk 3 um eine weitere Produktionshalle.

• **2015** Um die Kapazitäten in der Nachbearbeitung der Druckgussteile nochmals zu erhöhen wird Werk 4 in Villingen erworben. Parallel hierzu wird Werk 2 in Furtwangen erweitert und in einen modernen Maschinenpark und die Einführung modernster Schmelztechnik investiert.



PHILOSOPHIE

Kundenorientierung als höchstes Ziel

Ketterer Druckguss will seine Kunden bestens bedienen – hinsichtlich der Produktqualität, der Projektabwicklung und der Beratung. Neue Herausforderungen motivieren das Unternehmen, denn Ketterer Druckguss arbeitet dafür, dass seine Kunden erfolgreich sind.

BRANCHENSPEKTRUM

Qualität schafft Vertrauen

Wir beliefern namhafte Hersteller aller Branchen, von A bis Z. Termintreue und Produktqualität, fundiertes Engineering und zuverlässige Serviceleistungen bilden die solide Basis für unsere oft langjährige, erfolgreiche Zusammenarbeit. Innovationsfreude und wirtschaftlich attraktive Konzepte sind die Triebfedern für den gemeinsamen Erfolg.



UMWELT

Verantwortung? Ja!

Umweltbewusstes Handeln zeigt sich in vielen Kleinigkeiten unserer Arbeit. Unsere Fertigung ist konsequent umweltgerecht ausgerichtet. Wir verarbeiten reine Primär- und Sekundärrohstoffe – Material ohne Zusätze.

Konsequentes Recycling und umweltschonende Produktions-Hilfsstoffe sind für uns eine erklärte Selbstverständlichkeit.

Abfälle werden getrennt nach Art und Sorte gesammelt und dem Wirtschaftskreislauf wieder zugeführt. Unsere Qualitätsrichtlinien sehen eine gezielte Ausschussvermeidung vor, um Abfälle größtenteils erst gar nicht entstehen zu lassen.

Vielseitig optimal

Von der ersten Idee bis zum anwendungsgerechten Teil erhalten Sie von uns alles. Das bringt entscheidende Vorteile für Sie und Ihre Kunden.

Ihre Aufgabenstellung lösen wir als kompetenter Partner, schnell und präzise durch Fachleute, die Sie fundiert beraten, weil Sie auf umfangreiches Wissen zurückgreifen können. Ein Spezialistenteam, das aktiv mitdenkt, das vielseitige Erfahrungen einsetzt, damit Sie Ihren Kunden schlüssige Problemlösungen bieten können – praxisbezogen und maßgeschneidert.



1

KONSTRUKTION

Konstruktive Beratung

In der Entwicklungsphase unterstützt Sie unsere eigene Konstruktionsabteilung mit vier Konstrukteuren. Auf Basis der Zeichnungen oder Muster wird Ihre Anfrage in enger Zusammenarbeit mit unserem Werkzeugbau für den Druckguss optimiert. So erhalten Sie eine anwendungsoptimierte Bestform.



2

WERKZEUGBAU

Bestform – von Anfang an

Sie nennen uns Ihre Vorstellungen und Anforderungen. Wir ermitteln daraus – gemeinsam mit Ihnen – die anwendungsoptimierte Bestform und erarbeiten den geeigneten Herstellungsprozess. Unser eigener Werkzeugbau setzt diese Ergebnisse in hochgenaue Druckgießformen mit großer Lebensdauer um.



3

DRUCKGUSS

Wir gießen Präzision in Form

Bei uns sind CNC-gesteuerte Warm- und Kaltkammer-Druckgießmaschinen im Einsatz, was eine sorgfältige Überwachung aller wichtigen Gießparameter bietet. Durch Einsatz modernster Roboter sichern wir einen kontinuierlichen Prozessablauf. Mit speziellen Entgratungsverfahren oder Gleitschleifen bringen wir Ihre Druckgussteile in Bestform.



4

GRUND- & ENDFERTIGUNG

Komplett, bis zum letzten Schliff

Um die Weiterbearbeitung brauchen Sie sich nicht zu kümmern! Wir sorgen für eine prozesssichere Grund- und Endbearbeitung. Vom Stanzen, Entgraten, Gleitschleifen über Gewinde schneiden, CNC Bearbeitung und Waschen bis zur Lackierung oder Pulverbeschichtung.



5

CNC-BEARBEITUNG

Ganz nach Bedarf

CNC-Lohnarbeiten führen wir auf horizontalen Bearbeitungszentren aus. Zur Fertigung von extrem komplexen 3-Konturen verwenden wir modernste Bearbeitungszentren, die auf fünf Achsen arbeiten.

Fakten über Ketterer Druckguss

- Produktion und Weiterverarbeitung zu 100 % im Schwarzwald
- Unsere Werke sind zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 50001:2011 und ISO 14001:2015
- Eigene Konstruktion, Formen- und Werkzeugbau
- Füllsimulationen und 3D-Prototypendruck gehören zu unserer konstruktiven Beratung
- Verwendung verschiedenster Aluminium- und Zinklegierungen
- Von kleinen Mengen bis über 100.000 Stück
- Im Zinkdruckguss fertigen wir Teile von 2 g bis 1.000 g, im Aluminiumdruckguss von 15 g bis 3.500 g
- Warm- und Kaltkammerdruckgussmaschinen mit Zuhaltkräften von 20–80 bzw. 125–510 Tonnen
- Bei Bedarf vakuumunterstützter Druckguss möglich
- Erstbemusterung: PPF Bericht nach VDA2; PPAP
- Modernste CNC-Bearbeitungszentren
- Montage kleinerer Baugruppen
- Modernste Technologien zur Qualitätssicherung

Stück für Stück: gut!

Sie erwarten kompromisslose Qualität? Wir liefern sie! Ganz besonders im Blick haben wir dabei den Formenbau. Wir setzen Ihre Zeichnungen und 3D-Modelle mit modernsten Konstruktions-Tools in Gießwerkzeuge um, die auf lange Lebensdauer mit großer Formstabilität ausgelegt sind. Das ist die Basis für beste Produktqualität und wirtschaftliche Fertigung.

Modernste und computerüberwachte Druckgießmaschinen sind im Einsatz, um ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit, Dünnwandigkeit, dichtes Gefüge und hochgenaue Maßhaltung zu gewährleisten. Deshalb verzichten wir bewusst auf den Einsatz von Schrott und internem Kreislaufmaterial.

Energieeffiziente Motortechnik



Die Ziele der neuen Motorgeneration sind: Weniger Verbrauch und damit weniger CO₂-Ausstoß bei gleichzeitiger Steigerung der Antriebsleistung. Statt wie bisher 8 Zylinder bringen künftig 6 Zylinder die gleiche Leistung bei geringerem Gewicht des Motors. Anspruchsvolle Druckgussteile mit komplexer Bearbeitung von Ketterer leisten hierzu einen innovativen Beitrag.



Motorlagerbrücke

E-Mobilität

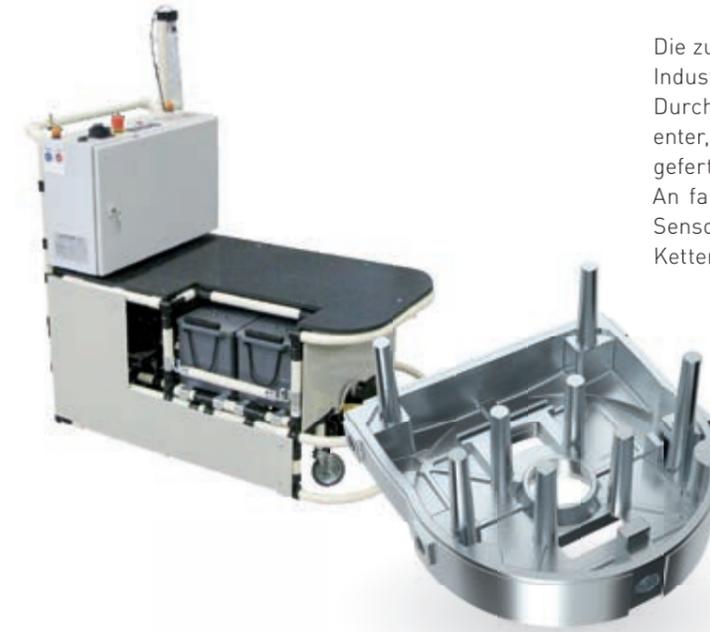


Die Zukunft im Personenverkehr gehört der E-Mobilität um den Ausstoß von Stickoxiden und Treibhausgasen zu reduzieren. Elektrische Antriebskonzepte erfordern hierfür robuste und leichte Steuergehäuse mit hohem EMV-Schutz. Die verfahrensspezifischen Vorteile von Druckguss, wie konturnahes Fertiggießen von engsten Toleranzen bei geringen Wandstärken, kommen hierbei voll zum Tragen.



Kühlkörpergehäuse

Industrie 4.0



Die zukünftige industrielle Produktion wird mit dem Begriff Industrie 4.0 zusammengefasst. Durch intelligente Nutzung der Vielzahl an Daten soll effizienter, flexibler, ressourcenschonender, mit höherer Qualität gefertigt und geliefert werden. An fahrerlosen Transportsystemen kommen hier optische Sensoren mit endkonturnah gegossenen Komponenten von Ketterer zum Einsatz.

Laserabdeckung

Medizintechnik



Bei Anwendungen in der Medizintechnik wird absolute Qualität mit engsten Fertigungstoleranzen und höchsten Oberflächenspezifikationen gefordert. Die komplexe Bauteilgeometrie mit hoher funktioneller Zuverlässigkeit, erfordert ein spezielles Werkzeug know-how, den Einsatz von Werkzeugfüllsimulation und die Verwendung von Werkzeugbeschichtungen.



Abdeckhaube

Individuelle Produkte und kundenspezifische Bauteile



Sensorgehäuse

- Partielle Wandstärke <1 mm
- Hochpräzise CNC-Bearbeitung



Ventilgehäuse

- Dichtflächen fertiggegossen
- Druckdichtes Gefüge



Medizintechnik

- Komplexes Bauteil für medizintechnische Anlagen mit hohen Ansprüchen an die Oberflächen und Korrosion



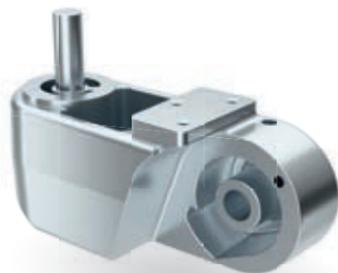
Lasertechnik

- Komplexe spanende Bearbeitung
- Hohe Anforderungen an Form und Lagetoleranz



Nutzfahrzeugtechnik

- Hochbelastbares und beschichtetes Druckgussteil



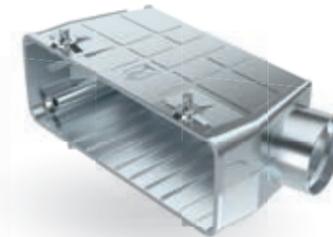
Einlegeteile

- Eingießen von Stahl in Aluminium



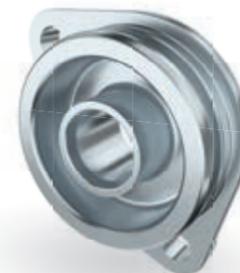
Encodergehäuse

- Höchste Oberflächen-Anforderungen



E-Komponente/Zinkdruckguss

- Montierte Baugruppe mit hoher Anforderung an den Oberflächen- und EMV-Schutz



Automotive

- Spanende Bearbeitung, poren- und lunkerarm gegossen



Sonderlegierung

- Hohe mechanische Anforderungen
- Als Baugruppe montiert und spanend bearbeitet



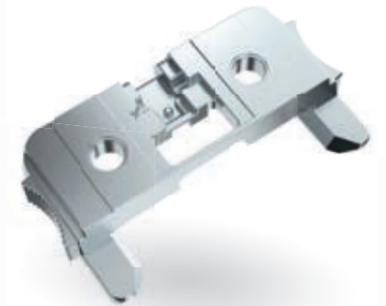
Zinkdruckguss

- Hohe Anforderungen an die Bruchdehnung der Rasthaken



Scharnierbrücke

- Baugruppe aus Zink und Aluminium
- Druckgussteile fertig montiert



Führungsstück

- Mechanisch beanspruchtes Zink-Druckgussteil

Kompetenzbereiche im Überblick

- Feinwerktechnik
- Maschinen und Anlagenbau
- Elektrotechnik
- Sensorik
- Luftfahrtindustrie
- Automotive Industrie
- Medizintechnik

Werk 1:

Vertrieb, Verwaltung,
Werkzeugbau
Bregstraße 24
D-78120 Furtwangen

Tel. 0 77 23 / 93 07-0
Fax 0 77 23 / 93 07-42



Werk 2:

Produktion
Am Niegenhirschwald 6
D-78120 Furtwangen

Tel. 0 77 23 / 93 07-0
Fax 0 77 23 / 34 28



Werk 3:

Zerspanung, CNC-Technik
Vorlandstraße 7
D-77756 Hausach

Tel. 0 78 31 / 96 880-0
Fax 0 78 31 / 96 880-23

Werk 4:

Zerspanung, CNC-Technik
Philipp-Reis-Strasse 15
D-78052 VS-Villingen

Tel. 0 77 21 / 94 92-0
Fax 0 77 21 / 76 90



Web www.ketterer-druckguss.de
Mail info@ketterer-druckguss.de